

Смола ДЕВИНИЛ 911 (П, ПТ)

Эпоксивинилэфирная смола на базе бисфенола А.

Основные свойства:

Придает изделиям высокую химическую стойкость к широкому спектру кислот и щелочей.

Устойчивость к высоким температурам.

Высокие механические характеристики.

Высокая температура тепловой деформации (HDT).

Варианты модификации: (П) предускоренная, (ПТ) предускоренная тиксотропированная.

Область применения и использование:

Применяется для изготовления изделий с требованиями по химической и термической стойкости методами намотки, ручного напыления и формования, RTM, вакуумной инфузии.

Подбор под конкретную среду осуществляется индивидуально.

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики смолы в жидком состоянии:

Показатель	Значение			Единицы измерения	Метод испытания
	911	911 П	911 ПТ		
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений, оттенок не нормируется			-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	52-62	51-61	52-62	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	50-70	50-70	-	с	По ГОСТ 8420
Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °C	20-150	15-35	20-50	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0±0,5) °C				мПа*с	По ГОСТ 25271
шпиндель 2, скорость 12	180-350	180-350	-		
шпиндель 3, скорость 12	-	-	700-2500		
Температура экзотермического пика, не более	190	190	190	°C	По НД на материал
Индекс тиксотропии	-	-	1,8-3,0		По НД на материал

*Время желатинизации непредускоренной смолы ДЕВИНИЛ 911 при температуре (20,0 ±0,5) °C : 100 г материала + 2,0 г инициатора + 2,0 г ускорителя.

Время желатинизации предускоренной смолы ДЕВИНИЛ 911 П при температуре (20,0 ±0,5) °C : 100 г материала + 2,0 г инициатора.

Время желатинизации предускоренной тиксотропированной смолы ДЕВИНИЛ 911 ПТ при температуре (20,0 ±0,5) °C : 100 г материала + 2,0 г инициатора.

Физико-механические свойства смолы ДЕВИНИЛ 911 в отвержденном состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	97,7	°С	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твердость по Барколу	44	-	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	62	МПа	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	3581	МПа	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	2	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	174	МПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	3485	МПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	5,2	%	ГОСТ 4648

**Условия постотверждения: выдержка 24 ч при комнатной температуре , далее 4 ч при температуре 80°С

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок

- 4 месяца для непредускоренной смолы ДЕВИНИЛ 911в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С,
- 3 месяца для предускоренной смолы ДЕВИНИЛ 911 П, в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С,
- 3 месяца для предускоренной тиксотропированной смолы ДЕВИНИЛ 911 ПТ, в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных эпоксивинилэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей